

Aktuelle Information über Produkthighlights in der österreichischen Textilindustrie

Alge Elastic GmbH, Industriezone Nord, 6893 Lustenau

Alge Elastic hat beim Bau einer kürzlich fertiggestellten Produktionshalle, in der technische Produkte, wie z.B. Skibrillenbänder, hergestellt werden, insgesamt 7 Millionen Euro investiert. Aktuell werden 70 Prozent für das Wäschesegment und 30 Prozent für den technischen Bereich produziert, dieses Verhältnis soll sich durch die neue Produktionshalle jedoch auf jeweils 50 Prozent ändern. Viele Internationale Designer nutzen bereits das kreative Potenzial des Familienunternehmens Alge Elastic.



Getzner Textil AG , Bleichstraße 1, 6700 Bludenz

Der große Buntweber Getzner aus Bludenz/ Vorarlberg ist europaweit führend bei der Herstellung von innovativen, hochmodischen Hemdenstoffen (Kooperationen mit Marken wie Armani, Lacoste, Hugo Boss).

Die neueste Entwicklung dabei ist ein *Cotton Stretch*, es handelt sich dabei um elastische Gewebe aus reiner Baumwolle für Hemden und Blusen. Die Stoffe sind zu 100% aus *Naturfaser* ohne Beimischung von Elasthan und weisen eine Dehnung von 15 - 20 % auf.

Das Produkt ist *bluesign zertifiziert* und entspricht dem *Ökotex-Standard 100*.



M. Grabher GmbH & Co. KG

Die Firma Grabher kann als Problemlöser für die Ausstattung von Bekleidung mit modischen Accessoires angesehen werden. Nachdem mit verschiedensten Techniken, wie z.B. Sticken, Lasern, Ultraschallschweißen, Digitalprint, elastische Flockprints, UV-Digitalprints, etc. gearbeitet wird, kann dieses Unternehmen mit diesen Techniken individuell auf Kundenwünsche eingehen bzw. Neuentwicklungen für ihre Kunden durchführen.



Günter Grabher Textilveredelungs GmbH

Die Grabher Firmengruppe beschäftigt sich seit Jahren mit der Oberflächenfunktionalisierung von textilen Substraten mittels Plasmatechnologie.

Gerade bei der Herstellung von neuen, zukunftsrelevanten Substraten, wie zum Beispiel Leichtcompositewerkstoffe aus Karbon oder Glasfaser für den Fahrzeugbau, aber auch für das Bauwesen, sind die Entwicklungen neuartiger Bearbeitungsmethoden unbedingt notwendig, um den geforderten Ansprüchen gerecht zu werden.

Die Firma Grabher entwickelte gemeinsam mit der Österreichischen Textil- und Stickereiindustrie hochkomplexe, textile 3-D Strukturen mit integrierten, optischen und elektronischen Sensoren zur Langzeitüberwachung von Hochleistungsbauteilen. Bei der Konstruktion solcher Bauteile werden verstärkt Baupläne aus der Natur (Bionic) berücksichtigt, um noch leichtere, aber tragfähigere Strukturen erzeugen zu können.



Framsohn Frottier GmbH

Das Traditionsunternehmen Framsohn Frottier bringt mit seiner hochwertigen Bio-Handtuch Kollektion „Organic Touch“ edles Design ins Badezimmer.

Der Waldviertler Familienbetrieb, mit tiefer Verbundenheit zur Region und seiner Umwelt, legt seit jeher besonderen Wert auf nachhaltige Produktions- und Veredelungsprozesse. Nun bringt er mit „Organic Touch“ eine neue Kollektion hochwertiger Handtücher aus Bio-Baumwolle in sieben harmonischen Farben und edlem Design auf den Markt. Bei der Produktion der naturfarbenen Handtücher kommt die Firma Framsohn sogar gänzlich ohne den Einsatz von Bleich- oder Färbemittel aus. Auch diverse Zertifizierungen, wie das *Europäische Umweltzeichen*, verliehen durch Umweltminister Niki Berlakovich, oder den *Global Organic Textile Standard* hat das Unternehmen dafür erhalten.



Intier Automotive Eybl GmbH (Ebergassing) & Co. OHG

Das Unternehmen ist ein führender Zulieferer von Textilien für das Interieur von Autos:

Smarttuft - die neue Innovation von Intier Automotive Eybl GmbH

Der neue pflegeleichte Fahrzeugteppich, der die Kundenzufriedenheit erhöht!

- Gewichtseinsparung durch bessere Nutzung der Zwischenräume
- Besserer Q-Stand - bestmögliche Deckkraft
- Kein „Aufbrechen“ an Rundungen
- saubere Kantenabschlüsse



F. Leitner KG

Luxus des Essentiellen auch für MÖBEL - LEITNER überzieht Möbel mit luxuriösem Leinen!

LEITNER Leinen präsentiert besonders strapazierfähige Leinenjacquardgewebe für den Bezug von Sitz- und Liegemöbel. Die Webkunst und der Lüster des Leinengarns verleihen den LEITNER Möbelstoffen einen besonders seidigen Glanz und die üppige Pracht eines Brokatgewebes. Zwei- und dreifach gedrehte und in engsten Einstellungen verwebte Leinengarne geben den Bezugsstoffen die nötige Festigkeit, selbst bei stärkster Beanspruchung.



Die Bezugsstoffe sind in vier unterschiedlichen Dessins und 10 Farbstellungen erhältlich.

Lenzing Aktiengesellschaft

Lenzing als Marktführer bei Modalfasern stellte heuer bei den Pariser Stoff-Messen im Februar eine Ökoinnovation vor: die neuentwickelte „Öko MicroModal“ Faser, produziert mit Edelweiss-Technologie

Die Edelweiss-Technologie beruht auf Sauerstoff-basierender Chemie, welche umweltfreundlicher als die üblicherweise verwendete ist. Somit ist Lenzing Modal Edelweiss die einzige Modalfaser, welche die höchsten Umweltstandards erfüllt und sogar CO² neutral ist. Nach den Fasern MicroModal, ProModal, Lenzing Modal LOFT und MicroModal AIR ist das die fünfte Modal-Innovation, die von Lenzing entwickelt wurde. Weitere Modal-Innovationen sind für Herbst 2012 geplant.



Schoeller GmbH & Co KG

Schoeller ist es gelungen, Schutzkleidung aus flammfesten PBI Fasern herzustellen, diese widerstehen den wachsenden Gefahren bei Brandbekämpfung, Lichtbogenentladungen und Stichflammen. PBI Gold® Gewebe enthalten 40% an hitzefesten PBI Fasern und 60% hochstabile Aramid-Fasern und stellen damit das ultimative hochtechnologische Gewebe für Hitzeschutz, Komfort und Haltbarkeit dar. Das Gewebe läuft nicht ein, wird nicht spröde und bricht nicht unter extremer Wärme oder bei Kontakt mit Flammen und stellt somit einen hervorragenden Schutz für Feuerwehrleute und Industriearbeiter dar. PBI Gold erfüllt oder übersteigt jegliche NFPA und EN 469 Anforderung.

High vis:

Schoeller ist es gelungen, mit einer innovativen Fasermischung sowohl die Anforderungen für hochsichtbare Bekleidung (EN 471), als auch den Standard für moderne, hitze- und flammbeständige Arbeitsbekleidung (EN 11612) zu erreichen.



Shirt ist aus maschinenwaschbare Wolle: ökologisch, nachhaltig, funktionell; EXP 3.0:



Vossen GmbH & Co KG

Bodyshape-Bademäntel, Energiespar-Handtücher in Fairtrade-Qualität und eine kuschlige Baby-Kollektion wurden auf der diesjährigen Heimtextil als Highlights präsentiert. Mit Qualität, Design und Nachhaltigkeit begeistert die österreichische Frottiermarke Kunden aus der ganzen Welt.

Eine einzigartige AIRpillow Technologie, eine spezielle Produktions-Technik, die für einen Streicheffekt beim Abtrocknen sorgt, die *lebenslange Farbgarantie* und das *Hautverträglichkeits-Gütesiegel* machen die Vossen-Produkte so einzigartig und beliebt.



Wien, 10.5.2012/EU